ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.01492.TUVRh.2021.007

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC3 nach EN 1090-2

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller Lochner Stahlbaumontagen GmbH

> Im Gewerbepark 1 92681 Erbendorf **Deutschland**

Herstellwerk Lochner Stahlbaumontagen GmbH

Produktionsstätte des Herstellers Im Gewerbepark 1 92681 Erbendorf

Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 22.12.2015

Gültigkeitsende 21.12.2024

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Gültigkeitsdauer

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

Bemerkungen siehe Rückseite

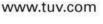
Ausstellungsort/-datum Köln. 22.12.2021

R. Veith











Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.01492.TÜVRh.2021.007

Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Bemerkungen

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.01386.2021.007

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller Lochner Stahlbaumontagen GmbH

Im Gewerbepark 1 92681 Erbendorf DEUTSCHLAND

Roger Herold, SFI

Technische Spezifikation EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e) 111 - Lichtbogenhandschweißen

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 1.3

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen

Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 22.12.2015

Gültigkeitsdauer 21.12.2024

Bemerkungen -

Ausstellungsort/-datum

Köln, 22.12.2021

Veith/NW



geb. am: 12.10.1965



Zertifikatsnummer: TÜVRh-EN1090-2.01386.2021.007

Allgemeine Bestimmungen

- 1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
- 2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
- 3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
- 4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
- 5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

- 1. Antragsteller
- 2. z.d.A.